

## I Einsatzbereiche:

BoxMag-Systeme eignen sich zum Einbau in Rohrleitungen oder Fallschächte in denen Pulver oder feinkörniges Granulat von magnetisierbaren Partikeln befreit werden soll.

## I Funktionsbeschreibung:

Das Gehäuse des BoxMag-Systems wird über Flansche, TriClamp-Stutzen, Jacob-Systemanschlüsse oder über starre Schweißverbindungen fest ins Rohrleitungssystem integriert. Damit wird der staubfreie und ungehinderte Produktfluss in der Produktionsanlage sichergestellt. Das Fördergut durchfließt das BoxMag-System und wird dabei dem starken Magnetfeld der eingebauten Magnetfilterstäbe ausgesetzt. Selbst schwach magnetische Verunreinigungen im Produkt werden erfasst, von den Magnetstäben angezogen und sicher festgehalten

# BoxMag

RFM-R zweilagig



## I Produktvoraussetzungen:

Das überwachte Produkt muß trocken, pulverförmig bzw. kurzfasrig und gut rieselfähig sein.

## I Gehäuse:

Werkstoff: 1.4301

Oberfläche:

außen glasperlengestrahlt,

innen verschliffen

Ein- und Auslauf mit Jacob-Systemanschluss

(andere Ausführungen nach Absprache)

## I Magnetwerkstoff:

Zum Einsatz kommen Hochenergie-Neodym-Magnete. Diese ermöglichen es auch feinste metallische Verunreinigungen zu erfassen.

Magnetmaterial:

Energieprodukt max. 342 kJ/m<sup>3</sup>

HcJ-Wert >= 876 kA/m

B<sub>r</sub>-Wert max. 1370mT

Wirkoberfläche: max. 1000mT

Einsatztemperatur max. 80°C

## I Gerätebeschreibung:

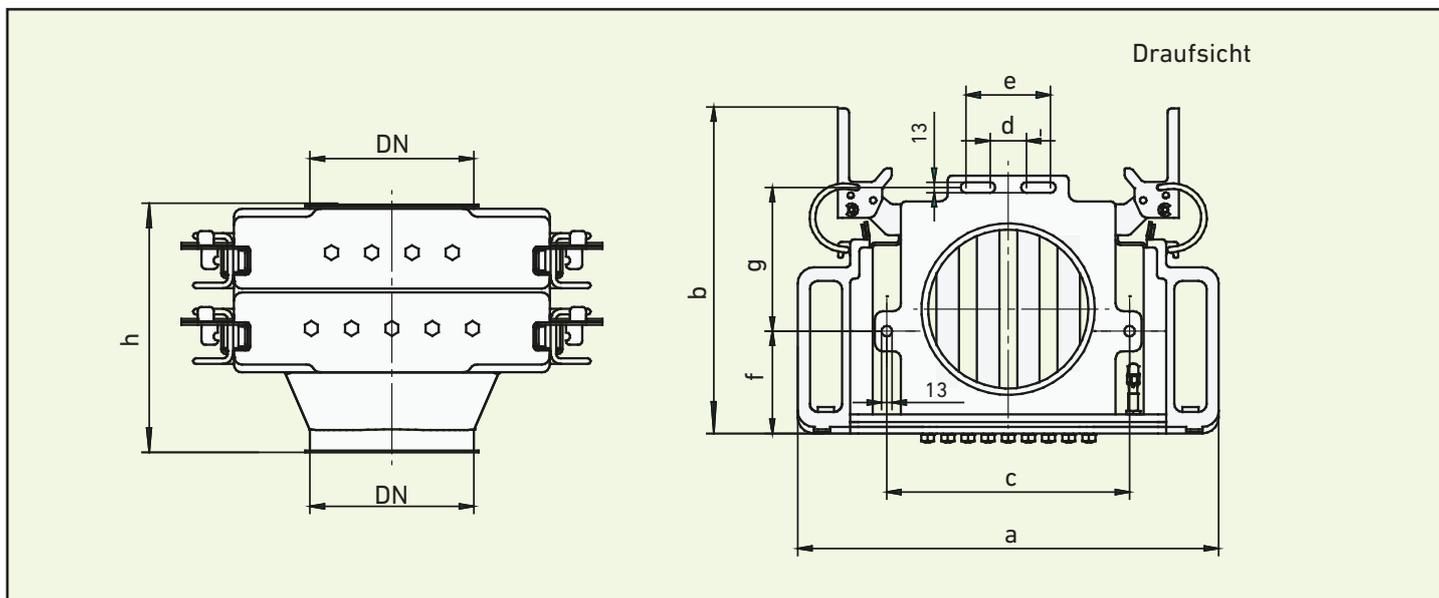
Das Gewicht der Magneteinschübe spielt für die tägliche Handhabung des Magnetabscheiders eine zentrale Rolle.

Wir arbeiten grundsätzlich mit zwei getrennten Magneteinschüben - das Gewicht je Einschub wird dadurch in vernünftigen Grenzen gehalten.

Jeder Magneteinschub hat an seinen seitlichen Bügeln Handgriffe. Diese Handgriffe sitzen im Schwerpunkt des Einschubes - ein ausbalanciertes Tragen wird ermöglicht.

Bei der Entnahme bzw. Montage des Magneteinschubes liegt das Gewicht der Einheit auf einer Führungsschiene am Gehäuse - der Bediener wird entlastet und zugleich der Einschub exakt positioniert.

Die Magneteinschübe werden mit Schnellspannern im Gehäuse befestigt - einfachste Handhabung ohne Werkzeuge



	DN	Magnetstäbe	a	b	c	d	e	f	g	h	kg
<b>Type RFM-R-2</b>											
NW 150	150	3+4	472	380	251	-	105	132	131	310	28
NW 200	200	4+5	522	425	301	45	155	132	176	310	38
NW 250	250	5+6	572	493	351	45	205	132	243,5	310	47
NW 300	300	6+7	622	560	401	45	255	132	288,5	310	56

## I Reinigung:

Zum Reinigen öffnet der Bediener seitliche Schnellspanner und zieht die Einschübe in den Führungsschienen aus dem Gehäuse.

Erst wenn der jeweilige Einschub die Führungsschienen verlässt, muss er deren Gewicht selbst halten. Dabei unterstützen ihn die seitlich am Schwerpunkt des Einschubes liegenden Handgriffe.

Außerhalb des Produktbereiches entnimmt der Bediener den Magneteinschub aus der EasyClean-Abstreifeinheit.

Sobald der Magneteinschub entfernt wurde, lösen sich die Metallpartikel von der Abstreifeinheit und fallen ab.



## I ATEX:

BoxMag-Systeme sind entsprechend der Richtlinie 94/9/EG auf ihre Zündquellenfreiheit untersucht worden. Alle Geräte können bei entsprechender Auslegung auch in ATEX Zone 20 (Staub) zum Einsatz kommen.