

I Einsatzbereiche:

FluidMag-Magnetabscheider der Baureihe FRM-TD überwachen Rohrleitungen während der Pumpförderung von Produkten wie Schokolade, Nussnougatmasse, Kakao oder Fett - also von Produkten die zum Erreichen einer guten Fließfähigkeit erwärmt werden müssen.

I Funktionsbeschreibung:

Der in die Rohrleitung integrierte Magnetabscheider kontrolliert das durchfließende Produkt nach magnetisierbaren Verunreinigungen. Diese werden von den starken Magnetstäben angezogen und sicher festgehalten. Da die Produktkammer des Systems von einem Heizmantel umgeben ist, kann das Fördergut gleichzeitig auf der gewünschten Verarbeitungstemperatur gehalten werden

FluidMag

FRM-TD



I Produktvoraussetzungen:

Das überwachte Produkt muß flüssig oder pastös sein. Es darf keine abrasiven Eigenschaften haben!

I Gehäuse:

Werkstoff: 1.4301

Oberfläche:

außen keramikperlengestrahlt, innen verschliffen

Anschluss über Rohrstutzen nach DIN 11852

(andere Ausführungen nach Absprache)

Wasseranschlüsse 3/4"- Muffe

Optional: Reinigungsstutzen am Gehäuseboden

max. Betriebsdruck 6 bar

I Magnetwerkstoff:

Zum Einsatz kommen Hochenergie-Neodym-Magnete, die es ermöglichen auch feinste metallische Verunreinigungen zu erfassen.

Magnetmaterial:

B_r -Wert max. 1370mT

Wirkoberfläche: max. 1000mT

Einsatztemperatur max. 80°C

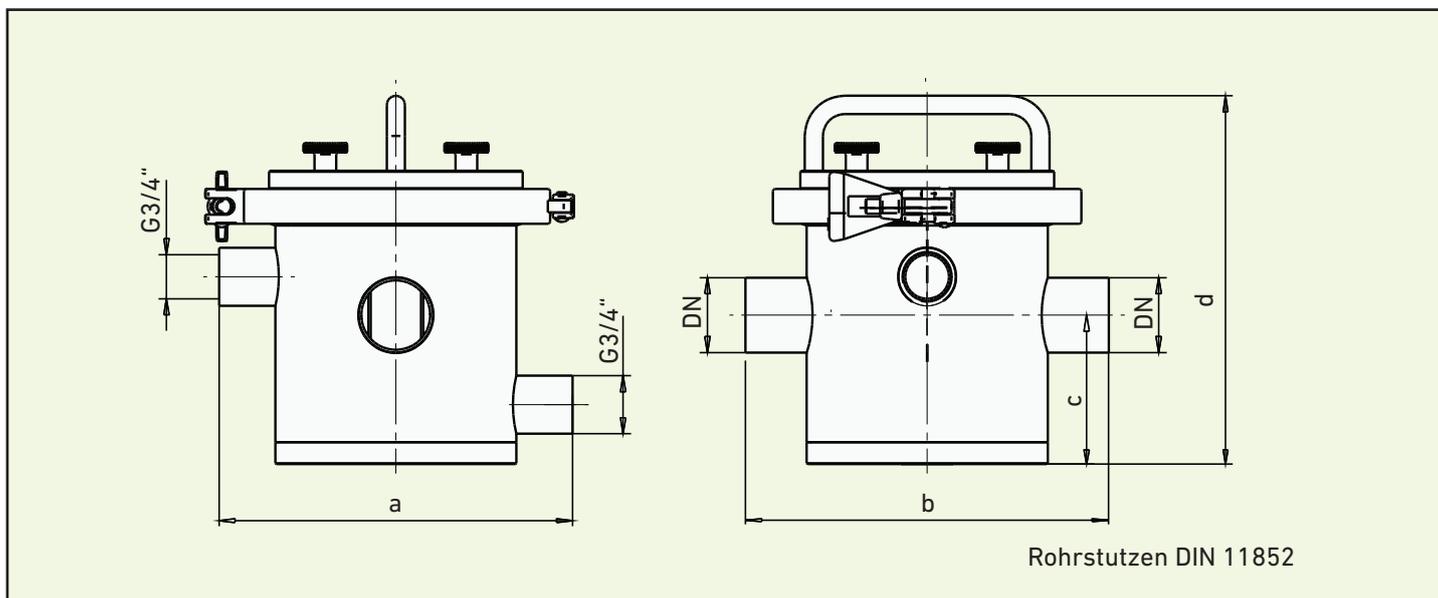
I Gerätebeschreibung:

Zum Anschluss ans Rohrleitungssystem stehen für den Ein- und Auslauf Rohrstutzen der Reihe DIN 11852 zur Verfügung.

Im Gehäuseinnenraum sind Magnetfilterstäbe so angeordnet, dass der gesammte Rohrquerschnitt vom magnetischen Überwachungsfeld durchdrungen wird. Vorbeiströmende Partikel haben praktisch keine Möglichkeit ohne direkten Kontakt zu einem der Magnetstäbe den Magnetabscheider zu durchfließen. Einmal erfasste Metallpartikel werden durch die extrem starken Neodym-Magnetstäbe festgehalten und vom restlichen Produkt nicht mitgerissen.

Das Gehäuse ist doppelwandig ausgeführt. Über diesen Heizmantel wird ein separater Wasserkreislauf geführt, der die Produktkammer temperiert und das Fördergut erwärmt.

Der Magneteinschub wird mit einer Clampverbindung im Gehäusekörper fixiert. Zum Öffnen sind keine Werkzeuge erforderlich. Nach dem Ziehen des Magneteinschubes sind im Gehäuse keine weiteren Einbauten - leichtes Reinigen ist gewährleistet



	DN	Magnetstäbe	a	b	c	d	kg
Type FRM-TD							
NW 50	50	4	195	200	81,5	210,5	9,0
NW 65	65	4	195	200	81,5	210,5	9,0
NW 80	80	7	-	-	-	-	-
NW 100	100	7	-	-	-	-	-

andere Größen nach Absprache

Reinigung:

Zum Reinigen des Einschubes wird zunächst die Klammer des Clampverschlusses geöffnet. Danach kann der Einschub am Bügelhandgriff aus dem Gehäuse gezogen werden.

Außerhalb des Produktbereiches löst der Bediener zwei Rändelmuttern und kann dann den Magneteinschub aus der EasyClean-Abstreifeinheit entnehmen.

Sobald der Magneteinschub entfernt wurde, lösen sich die Metall-partikel von der Abstreifeinheit und fallen ab.



Betriebsdruck:

Der maximal zulässige Betriebsdruck für die Standardausführung liegt bei 6 Bar! Höhere Anforderungen können nach Absprache realisiert werden