

Einsatzbereiche:

Magnetroste kommen überall dort zum Einsatz, wo aus frei fallenden Schüttgütern eisenhaltige Bestandteile entfernt werden sollen. Typische Einbaustellen sind Rohrsysteme und Trichter.

Produktvoraussetzungen:

Das überwachte Produkt muß trocken, kurzfasrig und gut rieselfähig sein.

Magnetwerkstoff:

Hochenergie-Neodym-Magnete zum Abscheiden feinsten Eisenverunreinigungen. Die Einsatztemperatur darf 80°C nicht überschreiten

Ausführung:

Magnetfilterstäbe \varnothing 28 mm, geschützt im Edelstahlrohr (1.4301)

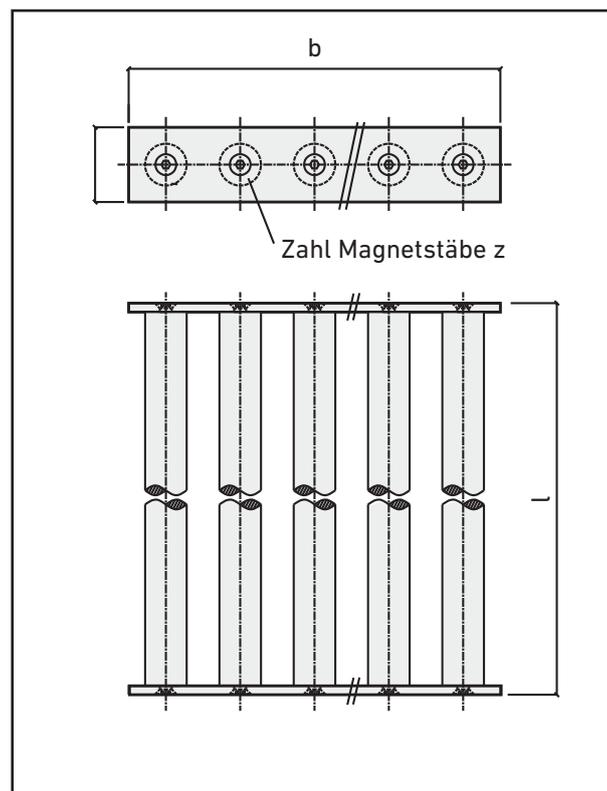
Rahmen in 1.4301 (alternativ in 1.4404 oder 1.4571)

Oberflächenbehandlung: poliert

(alternativ: glasperlengestrahlt oder elektropliert)

Magnetrost

MFR



Type MFR	l	b	z	kg
MFR 150x150	158	150	3	2,6
MFR 200x200	208	200	4	4,4
MFR 250x250	258	250	5	6,6
MFR 300x300	308	300	6	9,3
MFR 350x350	358	350	7	12,5
MFR 400x400	408	400	8	16,2
MFR 450x450	458	450	9	20,3
MFR 500x500	508	500	10	24,9

Option:

Runde Material-Zuweisbolzen

Edelstahl-Handgriff

Zusätzlicher seitlicher Rahmen

Abstreifvorrichtung (EasyClean) aus 1.4301 zum leichteren Abreinigen der erfassten Metallteile